

林德内燃叉车 6.0-8.0 吨样本



优势

安全性

在载荷重量高达 8000kg 的工况下。保证安全处于第一要位。在必须处理摆动载荷与动态载荷的工况下，林德抗扭支柱系统可使门架的变形减少 30%。此系统的优秀性能在较大提升高度下表现更明显。

高性能

该款叉车专为恶劣工况设计。发动机和驱动技术与林德载荷控制系统结合，使操作者充分发挥叉车潜能，实现最佳的工作效率。舒适、精确的林德指尖控制手柄将门架的所有动作轻松掌握。

舒适性

该款高承载叉车根据最高的人机功效标准来设计，使得人机达到最完美的结合。驾驶室采取汽车式设计，带有高度可调扶手的空气悬浮座椅。这一切均以快速、轻松的操作作为设计目标。

可靠性

50 年不断优化的林德液压系统结合输出功率高达 85KW 的高性能工业发动机，保证了该款叉车高度的可靠性。动力系统专为恶劣工况设计，装备了免维护的驱动与提升柱塞泵。此外，通过在驾驶室、车体与发动机上设置减震系统来保证该款叉车更舒适的操作环境。

易维护

该款叉车效率高、运行成本低：林德的静压传动系统无需离合器、齿轮变速箱、差速器和鼓式机械制动。使得该款叉车维护成本大大降低，停车时间缩短，工作效率因此而得到显著提高。

技术参数

		H60D	H80D
承载能力	kg	6000	8000
载荷中心	mm	600	600
自重	kg	10169	12335
提升高度	mm	3550	3150
转弯半径	mm	3186	3186
行驶速度.满/空载	km/h	22/23	22/23