



SMQG4040S 四连杆门座式起重机

FOUR LINK PORTAL CRANE



Quality Changes the World

www.sanygroup.com

基本性能参数

BASIC PERFORMANCE PARAMETERS

技术参数	吊钩起重量: 40t	抓斗起重量: 40t
	基距: 12m	轨距: 12m
	回转半径: ≤9m	轨上起升高度(吊钩/抓斗): 30/20m
	轨下起升高度(吊钩/抓斗): 20m	轮压: 350kN
	行走速度: 26m/min	回转速度: 1.2m/min
	变幅速度: 50m/min	

产品特征

PRODUCT CHARACTERISTICS

- ◎吊具全回转自动跟随功能;
- ◎采用有源逆变技术, 能把机械中储存的动能和势能转换为电能, 高效反馈到电网;
- ◎抑制高次谐波对电网的污染, 提高整机功率因数;
- ◎记录一个或多个工作周期内的动作所有参数, 通过对线束的计算合理优化和加减速时间, 实现抓斗自动循环执行这个动作;
- ◎针对不同动作计算吊点运行加速度, 设置分段保护, 提前发现失速趋势, 结合硬件超速开关, 实现双重保护, 有效防止失速事故的发生;
- ◎当吊具起升到限定高度时, 控制继电器使操纵箱上的蜂鸣器报警, 同时起升动作停止, 只能进行下降的操作, 从而防止起重钩过卷现象。

施工案例

CONSTRUCTION CASE



2015年12月在

马来西亚

客户共采购8台该型门座, 2015年6月已交付使用。该型门座抓斗额定起重量400t, 吊钩35t, 最大工作幅度38m。



2015年8月在

珠海

客户共采购8台该型门座, 适用港口装卸集装箱、杂货、散货。吊具下起重量120t, 轨距16m, 起升速度28m/min。



2012年8月在

湛江

客户共采购8台该型门座, 2012年交付使用。吊具下起重量25t, 轨距10.5m, 起升速度20m/min。目前该门座平均日运行14小时, 各项工况指标正常。



2014年10月在

黄石

客户共采购1台该型门座, 2011年交付使用。吊具下起重量35t, 轨距10.5m, 起升速度55m/min, 主要以金属和金属矿石、矿建材料、钢铁、化肥等为主的装卸机械。



2011年4月在

宜兴

客户共采购4台该型门座, 2011年交付使用。吊具下起重量40t, 轨距10.5m, 起升速度42m/min, 主要用于港口码头装卸的起重设备, 主要用于杂货的装卸。