

WTD7500 摊铺机



产品特点

- 柴油水冷发动机，马力强劲，功率储备系数大，低噪音、低污染，经济性好，低温启动性能好；
- 动力系统、液压系统、控制系统以及传动机构的基础零部件均由世界一流的制造商提供配套，性能先进，质量可靠；
- 六套液压驱动系统及三套控制系统分别独立驱动并控制左右履带行走、输料、粉料机构；
- 标准配置单振动双振捣强力熨平板，振幅可调，对不同摊铺材料可取得最佳的预压密实度；
- 人性化设计，操作台可左右移动，两侧座椅多方位调节，适用于各种操作工况；
- 电气控制系统可选原装 CAN 总线控制系统、GPRS 远程通讯系统及加

装远程锁定功能。

技术参数

	项目	单位	WTL7500
主要参数	行走方式		履带式
	基本摊铺宽度	m	3.0
	最大摊铺宽度	m	7.5
	最大摊铺厚度	mm	300
	摊铺工作速度	m/min	0-18
	行驶速度	km/h	0-2.7
	理论生产率	t/h	700
	料斗容量	t	14
	爬坡能力	%	≥20
	平整度误差(纵波)	mm/3m	2
	横波误差	%	±0.02
	拱度调节范围	%	-1~+3
	发动机	生产厂商	
型号			SC8D190.1G2B1
燃油箱容量		L	263
额定功率		kW	140
额定转速		rpm	2200
电气系统		V	24
排放标准			国II
熨平系统	熨平板型式		液压伸缩
	液压伸缩范围	m	3.0~6.0
	压实方式		单振双捣
	振捣频率	HZ	25
	振捣振幅	mm	前: 0、5、10 后: 5
	振动频率	HZ	40
	加热方式		丙烷气加热
尺寸及重量	总长	mm	6950
	总宽(基本段)	mm	3260
	总高(驾驶室)	mm	3570
	运输高度	mm	3000
	总质量	t	24