

# XG151201 摊铺机



## 产品特点

- 柴油机、分动箱、主要液压元件泵、马达减速器等均选用国际著名品牌产品，功率储备大，能满足大宽度、大厚度和大坡度上摊铺时作业速度的平稳要求，摊铺质量高，产品性能稳定可靠。
- 在应用 CAN 总线控制系统中，应用直观可视化技术，对料斗、后出料口进行图像的采集，驾驶员不需离开操纵位也能观察物料的实际情况，保证对摊铺全过程的全面、有效控制；同时，针对 CAN 总线系统维护的专业性，对操纵台进行模块化设计，系统故障可模块化维护，即插即用，解决了现有 CAN 总线控制摊铺机必须专业人员维护的难题。
- 在增加柴油机功率储备、提高行走系统的功率比例的基础上，刮板输料和螺旋分料系统料位控制的 PWM 信号结合摊铺速度信息，与控制比例泵电磁阀的工作电流自动匹配，提高控制信号的占空比，实现摊铺速度与摊铺物料分配精准控制，保证料车载荷冲击下的速度刚度，摊铺平整度、密实度和生产率高。
- 采用双夯振捣，主副振捣梁的冲程均有多种可调，确保不同摊铺厚度情况下的高初始密实度，确保压路机的二次压实后路面的高平整度要求。

- 配置德国 MOBA 非接触平衡梁自找平系统和福鸟集中润滑系统，产品档次高，操作简单方便，摊铺效果好，效率高；也可连接国内开发的自找平系统，方便实用。
- 全国首创配备一套操纵备份系统，确保 CAN 总线系统故障时，机器仍能继续可靠、安全地运行；应用带数字显示、集成面板和车载故障诊断的控制台，操作清晰明了，方便易懂；机边可持式集成操纵盒，方便实时调整

## 技术参数

机型	最大摊铺宽度	最大摊铺厚度	爬坡能力	发动机型号	额定功率	额定转速	机械加宽熨平板规格
XG15 1201	1 2 M	30 0m m	0 · 2	DEUTZ TCD 2013L062V	18 8K W	2200 r/mi n	1500    1000 750    250