

SUMITOMO
住友工程机械

住友沥青摊铺机
Jpaver
杰平霸
HA90C-2

销售商

 **住友建机株式会社**

地址：东京都品川区大崎2-1-1 (ThinkPark Tower)
电话：03-6737-2600 传真：03-6866-5112 邮编：141-6025
<http://www.sumitomokenki.com>

 **住重中骏(厦门)建机有限公司**

地址：厦门市高崎南五路210号中骏集团大厦第2座7楼
电话：0592-5207968 传真：0592-5207916 邮编：361006
<http://www.sscm-cn.com>

本公司对产品不断地进行改进，因此保留在不作预告的情况下对产品的设计与规格进行变更的权利。
插图可能包含选购件及相关附件，不包括所有的标准设备。

上图照片中含有选购件

巧身段 大身手 无极无限 脚踏实地

用我们的机械摊铺通向未来的道路

住友建机采用新的设计思想和理念，生产制造了具有如下三种融合时代要求的高品质摊铺机。

- 人性化
 - 节能化
 - 维修简便
- 高性能
操作方便
节约成本和时间

Jpaver
杰平霸



照片为7.5m宽摊铺作业时

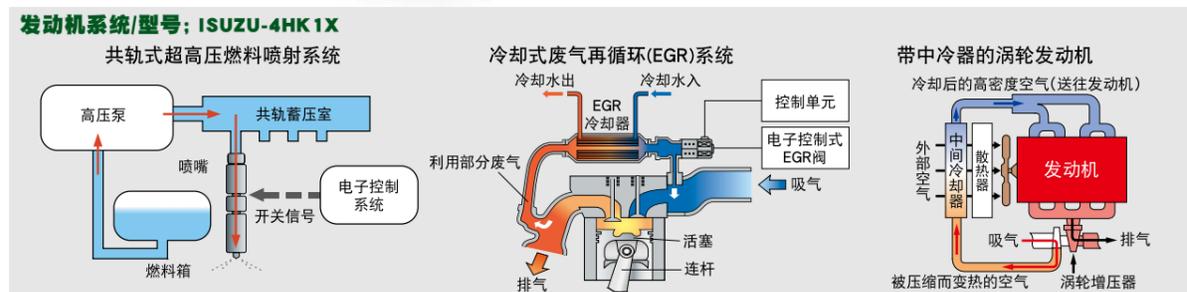
照片为9m宽摊铺作业时(最大摊铺宽度)

[履带式]
HA90C-2
符合欧3废气排放基准

**配备了2.8m~7.5m无级伸缩
(最大摊铺宽度达到9m)**

发动机

住友摊铺机配备了五十铃智能型发动机，实现了极高的作业效率和低能耗，并使尾气排放符合法定基准。



上图照片中含有选购件

世界首创：杰平霸无级伸缩熨平板在无需另行拼接熨平板的情况下能够实现业界首屈一指的自由伸缩幅度，使工作效率提升50%。

三连式无级伸缩熨平板可摊铺2.8m-7.5m的宽度

世界首创

实现2.8m~7.5m的一键式伸缩

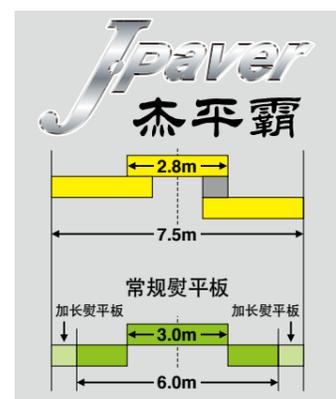
杰平霸采用三连式无级伸缩熨平板，可以伸缩自如。除了应对多种摊铺宽度之外，施工中的摊铺宽度变更也平稳顺畅。另外使用延长熨平板时最大摊铺宽度可达9m，可实现高效率的现场作业。



照片为7.5m宽摊铺作业时 上图照片中含有选购件

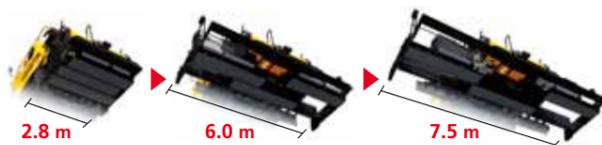
双重作用

杰平霸2875摊铺机可以包含覆盖两种常规熨平板的摊铺范围。



实现高质量摊铺的新型熨平板

杰平霸2875摊铺机可以在不停作业的情况下，随意改变摊铺宽度。由于无需拼接熨平板，所以不会因熨平板的宽度不同而出现摊铺后路面平整度和密实度等质量问题。



STV夯实系统

熨平板前方所配备的送料整平板能够将沥青拌合料导入熨平板下方并进行压实，使表面材料均等，从而提升摊铺面层质量。利用夯锤和振动器能够实现高效率的夯实作业。



安装容易的新型螺旋系统



实现最大摊铺宽度9m

通过左右安装加长熨平板，实现最大摊铺宽度9m。在高速公路摊铺等场合可发挥出高效率的作业性能。



照片为9m宽摊铺作业时(最大摊铺宽度) 上图照片中含有选购件

0.75m加长熨平板

要进行9m施工时，只需在左右各追加一块0.75m的延长熨平板。



人性化配置

液化气自动加热控制装置(选购件)

自动加热控制器可以自动设定熨平板的温度。



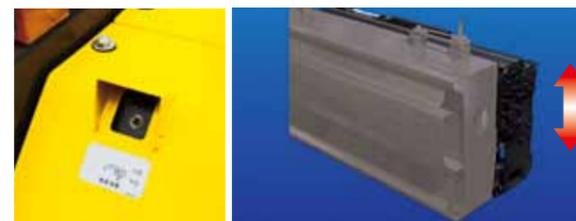
电加热规格(选购件)

电加热式熨平板规格可实现安全施工和低碳环保，只要打开加热开关，电脑将会自动控制并保持所设定的温度，以确保稳定的摊铺质量。



单键落差调节

利用液压电控迅速调节前部和后部熨平板的落差，使路面摊铺均匀平整。



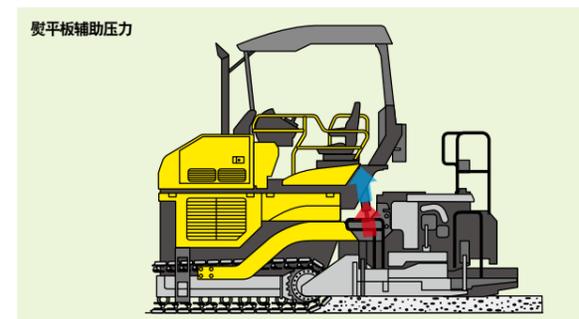
单键拱顶比例调节

利用液压电控调节路面拱顶比例，能够非常简单地用按钮对拱顶度实施任意调节。



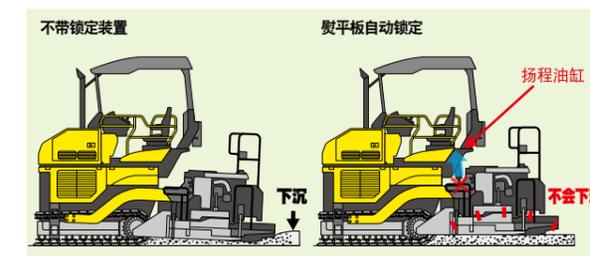
熨平板辅助功能

摊铺较厚层时，提升油缸可以利用背压辅助熨平板提升。



熨平板自动锁定和柔软推进

在等待成品材料或摊铺作业一时停止时，自动锁定装置起作用，扬程油缸自动防止熨平板下落。当摊铺作业恢复时，通过电脑控制柔软推进功能自动发挥作用。



自由: → 压力: → 锁定(保持): X

高效率，省时省力的材料输送系统



采用贴近地面的大容量新型料斗

新型料斗因更加贴近地面及料斗延长200mm，容量进一步增大，使用合材大幅度便利化。因功能性正面形状及宽幅传送带开口部抑制合材滞留，合材的导入将更加顺畅，在讲究速度的施工现场也可以从容应对。



※与以往同类机相比

还装载多种料斗功能

杰平霸2875的料斗，可以根据合材量进行细致的操作，而且还标准装备便利的左右独立开闭功能和前挡板上下功能，使摊铺作业更为高效。



左右独立开闭料斗

前方上下液压式料斗挡板



可以逆转的传送带

为了前部熨平板摊铺顺畅和送料平衡，设定了逆转功能。



摆动式推辊轮

特别是摊铺弯道时，便于推动卸料卡车。



液压调整螺旋叶片(选购件)

根据摊铺厚度可以调节螺旋叶片的高度。(从地面算起可调节的范围:115mm-265mm)



方便用户-便于操作和维修保养

彩色显示屏幕

显示各种信息的彩色显示器，可以用文字和图表确认信息，能够随时掌握设备的状态，一目了然。



紧急按钮



紧急按钮



紧急按钮

辅助显示器

伸缩熨平板两侧安装有辅助显示器。



紧急按钮

移动式操作控制台

移动式操作控制台能够支持各种各样条件下的驾驶操作。



节能模式按钮

把发动机转速从2,200调整到2,000，可以节省油耗。



节能模式按钮

座椅滑轨



故障对策

本设备设定许多紧急对应系统。摊铺施工出现故障时，采用各种对应措施能使机械继续作业或离开工地。

故障部分	行走		施工			紧急操作
	高速	低速	手动	自动	加热	
主要操作盘	×	○	○	○	○	通过显示屏操作
主要操作盘控制器	×	○	○	○	○	通过显示屏操作
控制器C	○	○	○	×	×	控制器的电线调换
控制器e+c	○	○	×	×	×	控制器的电线调换
控制器A+B+C	×	○	×	×	×	非常/平常开关转换

履带具有强韧的行走功能， 强力支持在条件恶劣的路面上施工

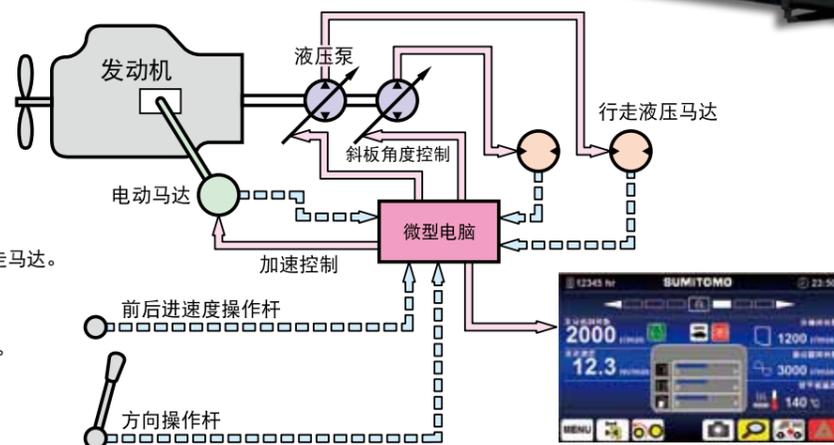
Jpaver

杰平霸

HA90C-2



上图照片中含有选配件
照片为7.5m宽摊铺作业时

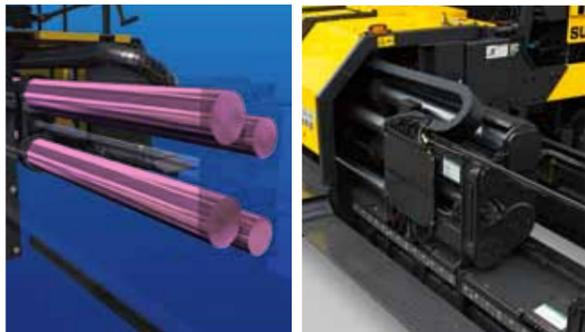


采用先进的行走控制系统

中央控制器同时控制发动机、液压泵和行走马达。通过电脑控制和简单操作实现平稳行走。由于保存已设定内容，只需打开/关闭行走按钮就能正常进行施工。

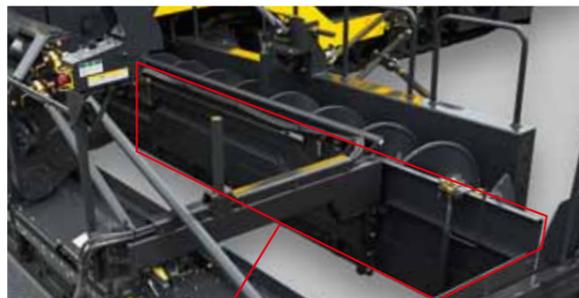
高刚性熨平板

新型熨平板通过采用导管改良等新构造，进一步提高了整体刚性，实现了更高精度的摊铺质量。



液电流量调节板（选配件）

与后部熨平板连接的伸缩式流量调节板除了标准的手动型之外，还新设置了液压式的选配件。外侧使用液压调整样式，可以自如地调节最佳拌合料流量，实现拌合料向末端的顺畅输送。



动力流量调节板

采用新型的侧面挡板

采用了适合狭窄施工现场的薄型挡板。挡板高度的调整可用调节杆简单实施。



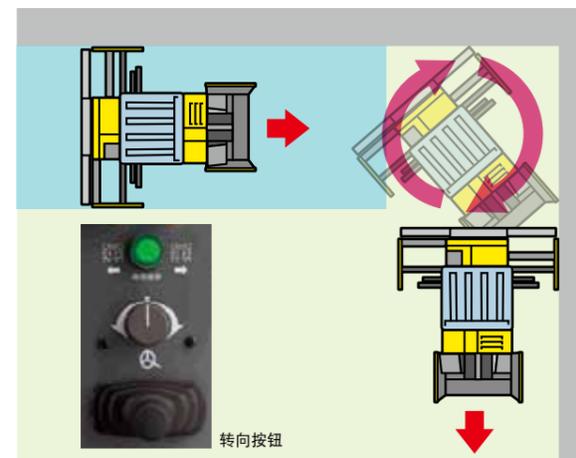
7.5m宽度的伸缩踏板

在熨平板上，安装了能伸缩的平面踏板。作业人员能移动到摊铺宽度末端的位置，具有良好的视线。另外上下踏板时可以在摊铺的路面上留下脚印，而且、踏板两侧安装了扶手，保证了作业人员的安全。



机械转向操作功能

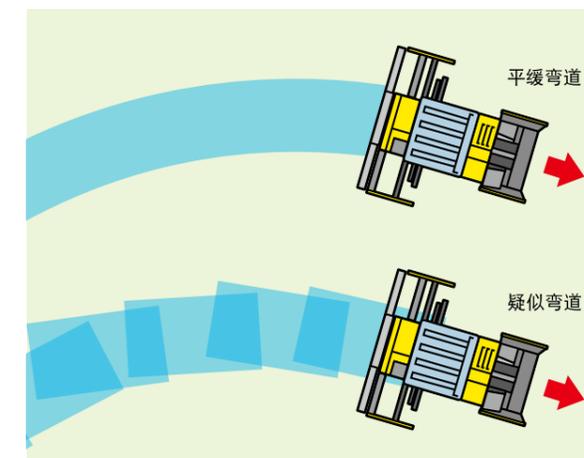
配备了转向操作装置，在狭窄的工地能够轻松的施工。即使摊铺到工地尽头也可以从侧面出来，大大提高了工作效率。



转向按钮

电脑控制方向转换

设备自动控制，给左右履带加上一定的速度差，转弯时能保持一定的曲率半径。



采用带橡胶面的强力连接履带

橡胶面履带在行走时不会损伤原有路面。



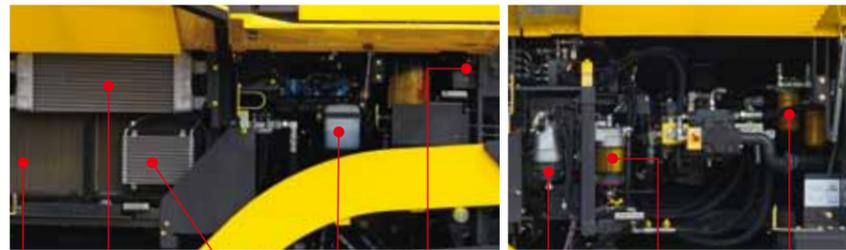
履带内藏马达

履带内藏马达能够减少履带打滑现象，加强路面牵引力。



简便的日常保养

为了便于检查油品、更换滤芯以及其他日常保养，需定期保养的部件都设置在便于作业的位置。整机两侧采用开放式边门。



散热器 中间冷却器 燃料冷却器 副水箱 蓄电池开关 燃料主滤芯 燃料预滤芯 液压油滤芯 (HST)



标准装备



水平板护板 水平油缸护板 后部辅助作业灯 工具箱 行车指示照明 行车指示 硬质材料的遮阳篷

还标准装备高质量摊铺所需的 AGC感应器

杰平霸2875标准装备AGC感应器（接触式找平仪）和超声波合材流量控制仪，实现了高精度摊铺质量。还备有其它各种找平仪和斜面感应器等作为选配件。

感应器形式	作用
① 接触式找平仪 (标准)	将接触地面的引导滑板作为参考(地面引导)。
② 超声波找平仪 (选配件)	与第1相同, 可以方便驾驶员操作“数字式控制”。
③-1 声波板找平感应器 (选配件)	不把接触地面的引导滑板作为参考(地面引导)。
③-2 红外线平衡梁 (选配件)	三个红外线感应器, 不把接触地面的引导滑板作为参考。
④ 斜面感应器 (选配件)	可以与第1结合起来使用。
⑤ 超声波斜面感应器 (标准)	可以与第2结合起来使用, 驾驶员可以用“数字式控制”实施操作。
⑥ 料位感应器 (选配件)	它能够控制材料布料流量和速度(超声波料位器是标准配置)。



图像为示意图。

选配件



自动注油 螺旋上下机构 履带挡板

主要规格

		HA90C-2 (液化气加热)	HA90C-2 (电加热)	
摊铺能力	摊铺宽度(标准)	2.8~7.5 m 无级伸缩		
	最大(加长熨平板)	9.0 m		
	摊铺厚度	10~300 mm		
	摊铺速度	1.5~20 m/mim		
	料斗容量	13.9 ton		
整机	拱顶度比例	-1~3 (Hyd.)		
	质量	23000 kg	23500 kg	
	全长	7310 mm		
	全宽(运输时)	2990 mm		
	全高(带遮阳篷)	3860 mm		
传带系统	运输时高度(带遮阳篷)	2985 mm		
	轴距	2975 mm		
螺旋叶片	履带宽度	304 mm		
	驱动形式	液压(左右单独驱动)		
螺旋叶片	宽×列	400 mm × 2		
	速度	0~27.0 m/mim		
螺旋叶片	尺寸	直径400 mm 螺距330 mm		
	回转数	0~83 m/mim ⁻¹		
熨平板系统	型号	杰平霸 2875 熨平板		
	加热装置	液化气鼓风机气加热	电加热	
	夯实系统	形式	液压夯锤/振动器	
		振动器振动数	0~50 Hz (3000 cpm)	
		夯锤回转数	0~20 Hz (1200 cpm)	
落差调节方式	液压调节			
伸缩式挡板调节方式	液压调节			
行走系统	形式	履带式		
	行走驱动方式	液压式无级变速器		
	刹车方式	自动刹车		
发动机	移动速度 前/后	0~3 / 0~3 km/h		
	生产厂家 型号	五十铃 AH-4HK1X (符合欧3废气排放基准)		
	总排气量	5.193 L		
	额定输出	132.1 / 2000 kW/min ⁻¹ (180 PS)		
	最大扭矩	670N·m / 1500 min ⁻¹		
	燃料油箱容量	290 L		
电气系统	24 V			

※本表中的单位使用的是国际单位制SI单位。

尺寸图 (mm) (带选配件配置)

