

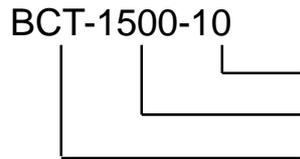
后盖充气工具

Back Cap Charge Tool

n使用目的

当打击频率减少或增大，打击力过低时，我们有可能要检测后盖气压并加以修正使后盖气压达到正常值。该工具用于检测液压破碎器后盖工作压力并可连接氮气瓶对后盖进行充气。

n型号和参数



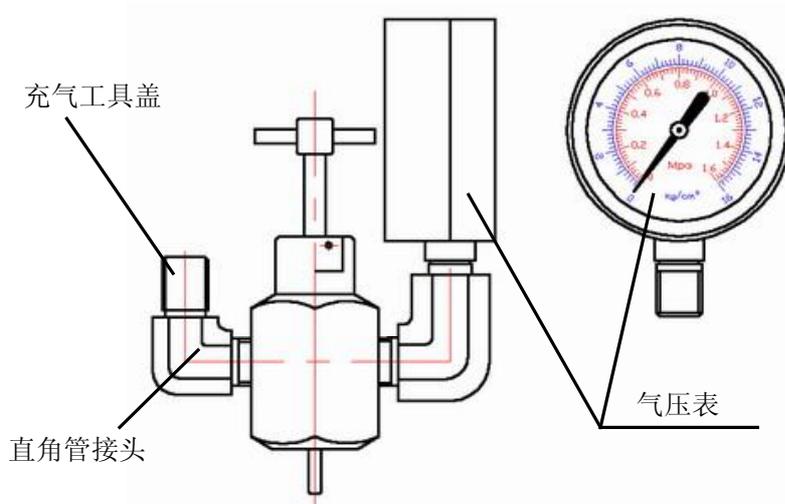
型号	软管最大长度 (mm)
BCT-10	无软管
BCT-1500-10	1,500

n连接尺寸

蓄能器：M27×2

氮气瓶：3/8

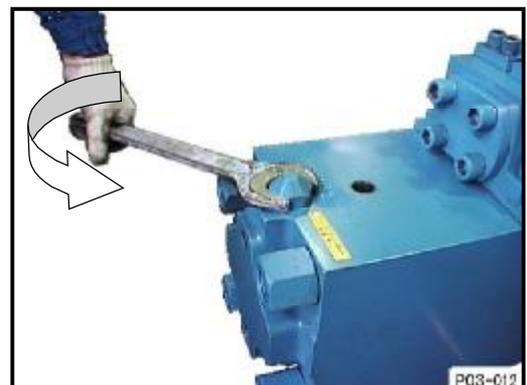
n示意图



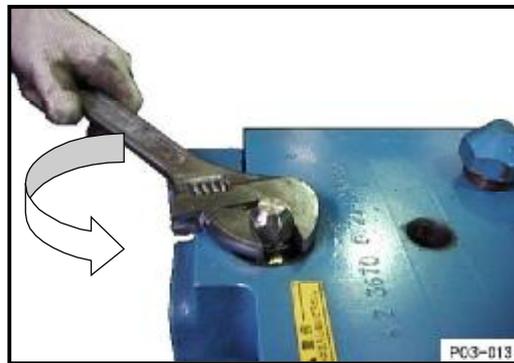
n使用说明

一、检测后盖气压

1. 下后盖气阀防尘盖。(旋松后盖气阀防尘盖必须用呆扳手和加力杆，或者采用套筒式冲击扳手。)

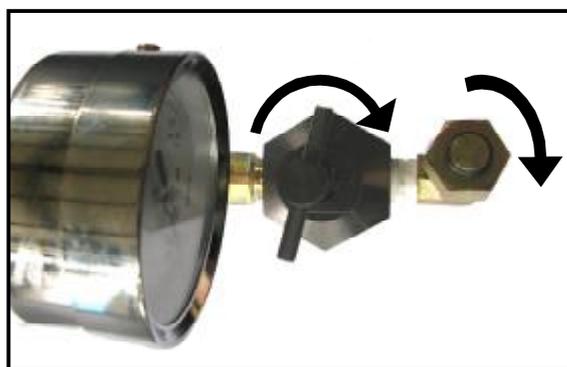


2. 卸下气门盖。



3. 气压的检查。

- ①装入表具之前，首先将充气工具的手柄逆时针方向旋转到底；
- ②将充气工具拧入充气阀体；
- ③将充气工具盖按顺时针方向上紧；
- ④顺时针拧入充气工具的手柄，当触觉硬物继续下拧时，压力表将显示气压值。此时，请停止拧动充气工具的手柄，注意阅读压力表上的读数。



- 充气压力会根据钢凿的位置而发生变化，请在归纳钢凿完全伸出的状态下检查该充气压力。
- 不同温度下气压值会有所变化，具体氮气压力值标准可参照表 1。

4. 卸下充气工具

- ①将充气工具的手柄逆时针旋转到底；
- ②用扳手慢慢松开充气工具盖，放尽充气工具内的氮气；
- ③将充气工具从充气阀体卸下，将气门盖和气阀防尘盖按规定力矩上紧。注意不要损伤相关的密封件。

标准扭矩

部件名	扭矩 (N·m)
气门盖	42±2
气阀防尘盖	640±30

5. 降低气压的方法

- ①检查完后盖气压后，如气压过高，可缓缓将充气工具盖拧松，使压力徐徐下降。待压力下降至所需值时再将盖上紧。
- ②此后的操作与充气工具的卸下顺序相同。

表 1、后盖充气气压标准

环境温度	单位	KCB 40	KCB 90	KCB 150	KCB 155	KCB 170	KCB 250	KCB 350
5~15℃	kgf/cm ²	10.0~10.9	7.2~8.0	8.1~9.0	2.6~3.1	5.2~6.2	2.6~3.1	2.6~3.1
	MPa	1.06	0.78	0.88	0.30	0.58	0.30	0.30
15~25℃	kgf/cm ²	10.3~11.3	7.4~8.3	8.3~9.3	2.7~3.2	5.4~6.4	2.7~3.2	2.7~3.2
	MPa	1.10	0.80	0.90	0.31	0.60	0.31	0.31
25~35℃	kgf/cm ²	10.6~11.7	7.5~8.6	8.5~9.6	2.8~3.3	5.6~6.7	2.8~3.3	2.8~3.3
	MPa	1.14	0.83	0.93	0.32	0.62	0.32	0.32
35~45℃	kgf/cm ²	10.9~12.0	7.8~8.8	8.8~9.8	2.9~3.4	5.7~6.7	2.9~3.4	2.9~3.4
	MPa	1.17	0.85	0.95	0.33	0.63	0.33	0.33
45~55℃	kgf/cm ²	11.3~12.3	8.0~9.1	9.0~10.1	3.0~3.5	5.9~6.9	3.0~3.5	3.0~3.5
	MPa	1.20	0.88	0.98	0.34	0.65	0.34	0.34

二、加充氮气

1. 重复检查后盖气压中步骤 1-3 以后，卸下充气工具盖，用软管将充气工具和储气瓶连接起来。
2. 将充气工具的手柄按顺时针方向拧入，然后将氮气瓶上的瓶盖按逆时针渐渐松开，充气工具上的压力表上升至所需的气压值时，再将氮气瓶瓶盖按顺时针方向拧紧切断气源。
3. 将充气工具的手柄按逆时针方向拧出，在气体缓冲室内的充入气体没有泄漏的情况下，卸下充气工具。



注意！

- 绝对不要使用氮气以外的气体。
- 充入氮气时，钢凿要伸出。注意不要靠近钢凿一侧。
- 当充入氮气时会发生活塞的撞击金属声，这是正常的现象。
- 如果过快旋松充气阀盖，气阀盖有可能被气压冲击，伤着作业者。
- 如果完成测压和加充氮气工作后，必须检验是否漏气。采用在气阀口灌注少量液压油，短时（约 5 分钟）观察是否有气泡，如无气泡即可旋上气阀帽和气阀防尘盖。

蓄能器充气工具

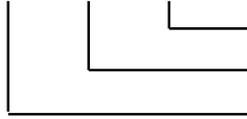
Accumulator Charge Tool

n使用目的

当打击频率减少或增大，打击力过低时，我们有可能要检测蓄能器气压并加以修正使蓄能器气压达到正常值。该工具用于检测液压破碎器蓄能器工作压力并可连接氮气瓶对蓄能器充气。

n型号和参数

ACT-1500-10



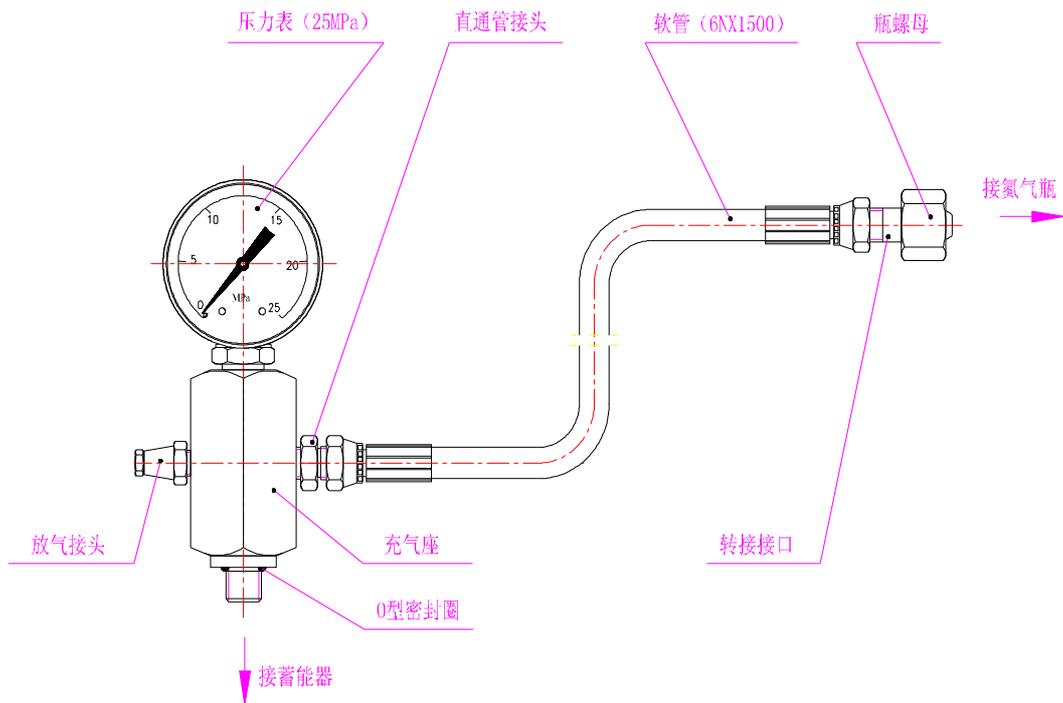
型号	破碎器范围	测压范围 (MPa)	软管最大长度 (mm)
ACT-10	KCB155/170	0~25	无软管
ACT-1500-10	KCB250/350		1,500

n连接尺寸

蓄能器 : M27×2

氮气瓶 : 3/8

n示意图



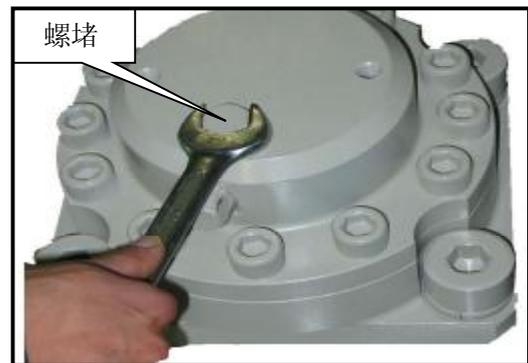
n使用说明

一、检测蓄能器气压

1. 旋下蓄能器盖侧边的阀盖（连同同一个O型圈）。



2. 用扳手卸下蓄能器盖顶部的螺堵（连同同一个O型圈）。



3. 在上部的连接口拧上蓄能器测压表具（表具下部要加O型圈），并用扳手拧紧。



4. 确认蓄能器测压表具上的充气盖和放气阀处于拧紧和关闭状态（注意：阀芯顺时针旋紧时为充气阀关闭状态）。



5. 用内六角扳手逆时针方向旋转蓄能器侧面的阀芯,缓慢打开充气阀,此时压力计指针开始移动。记录下蓄能器内的氮气压值。(标准值可参照表2)



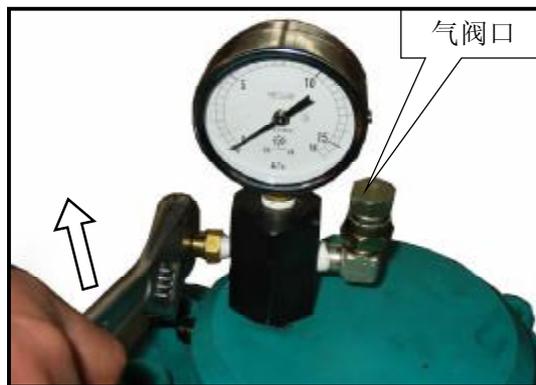
表2 蓄能器充气气压标准

环境温度	单位	KCB 155	KCB 170	KCB 250	KCB 350
5~15℃	kgf/cm ²	59.2	59.2	59.2	44.4
	MPa	5.80	5.80	5.80	4.35
15~25℃	kgf/cm ²	61.2	61.2	61.2	45.9
	MPa	6.00	6.00	6.00	4.50
25~35℃	kgf/cm ²	63.2	63.2	63.2	47.4
	MPa	6.20	6.20	6.20	4.65
35~45℃	kgf/cm ²	65.3	65.3	65.3	49.0
	MPa	6.40	6.40	6.40	4.80
45~55℃	kgf/cm ²	67.3	67.3	67.3	50.5
	MPa	6.60	6.60	6.60	4.95

二、加充氮气

如测出压力低于标准值,立即加充氮气。

1. 用内六角扳手顺时针方向旋转,使蓄能器上阀芯处于关闭状态,然后缓慢打开充气盖,放掉测压表具内气体;将充气表具用充气软管连接,接上氮气瓶,逆时针方向旋转蓄能器上阀芯,同时微量地打开氮气瓶阀门,即可充入氮气。
2. 蓄能器内的氮气压值达到要求后,将内六角扳手顺时针方向旋转,使蓄能器上阀芯处于关闭状态。
3. 缓慢打开充气表具上的放气阀口,将蓄能器内部的气体完全放尽,卸下充气软管,然后卸下蓄能器测压表具。
4. 经校验后确定无漏气现象方可旋上螺堵(连同同一个O型圈)。最后将阀盖(连同同一个O型圈)旋入阀芯外露端,螺堵和阀盖要按规定力矩上紧(注意不要损伤相关的密封件)。



标准扭矩

部件名	扭矩 (N·m)
螺堵	150
阀盖	150