

SANY PALFINGER

SPK 74002
折臂式随车起重机
KNUCKLE BOOM
CRANE



技术规格

产品描述

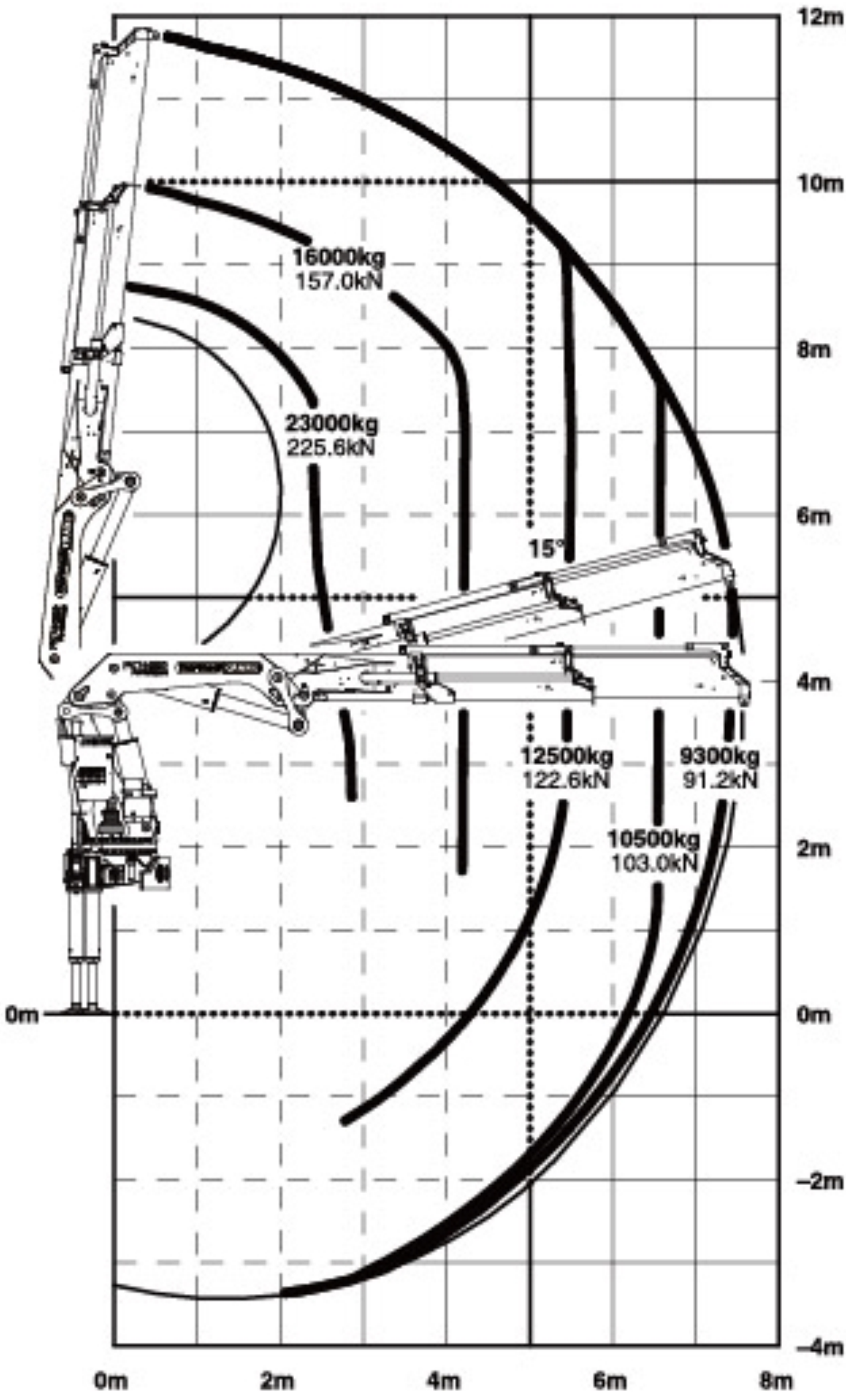
- 吊机基于轻量化设计理念，采用高强钢板，自重更轻，起重性能更强。
 - 吊机最多能搭载八节液压伸缩臂，加上其强大的吊载能力可以适应多种工作环境。
 - 标准配置Paltronic50过载保护装置，显示额载实现比例及超载情形。
 - 连杆机构的应用，工作的效率更高同时也提高了起升性能。
- 可选配：过载保护，旋转支腿，卷扬，多种辅具，散热器。

技术参数

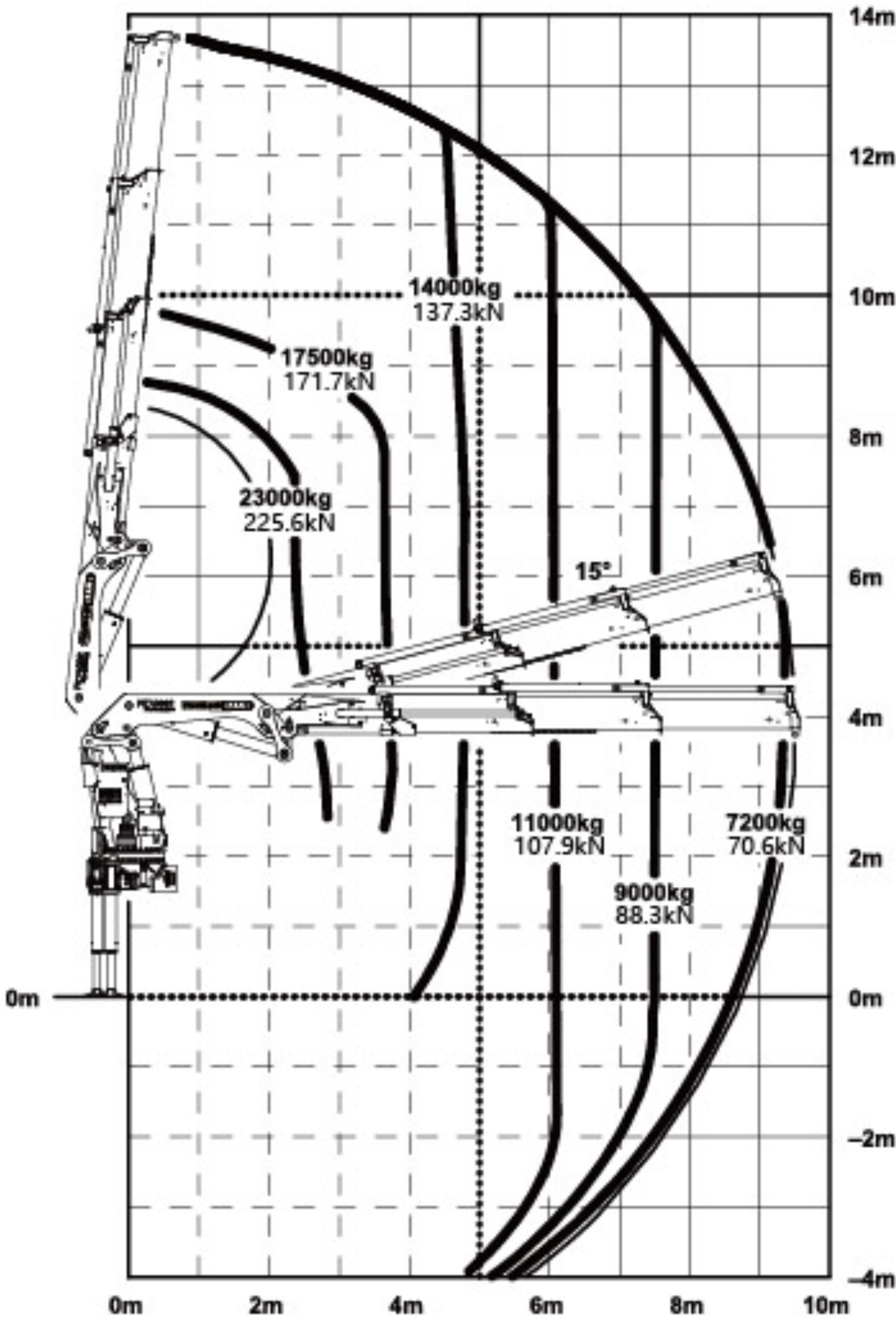
基本参数		SPK 70002A	SPK 70002B	SPK 70002C	SPK 70002D	SPK 70002E	SPK 70002F	SPK 70002G
液压伸缩臂数量		2	3	4	5	6	7	8
最大起重量		23000kg	23000kg	23000kg	22000kg	21500kg	21000kg	20500kg
吊机自重		5755kg	6093kg	6401kg	6798kg	7091kg	7314kg	7514kg
起重力矩		70.1T.M	70.1T.M	70.1T.M	70.1T.M	70.1T.M	70.1T.M	70.1T.M
最大液压伸长		7.6m	9.5m	11.5m	13.7m	15.8m	18.1m	20.4m
回转角度		∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞
泵排量		80-100 L/min	80-100 L/min	80-100 L/min	80-100 L/min	80-100 L/min	80-100 L/min	80-100 L/min
支腿跨距	R3X	8600mm	8600mm	8600mm	8600mm	8600mm	8600mm	8600mm

X: 液压支腿

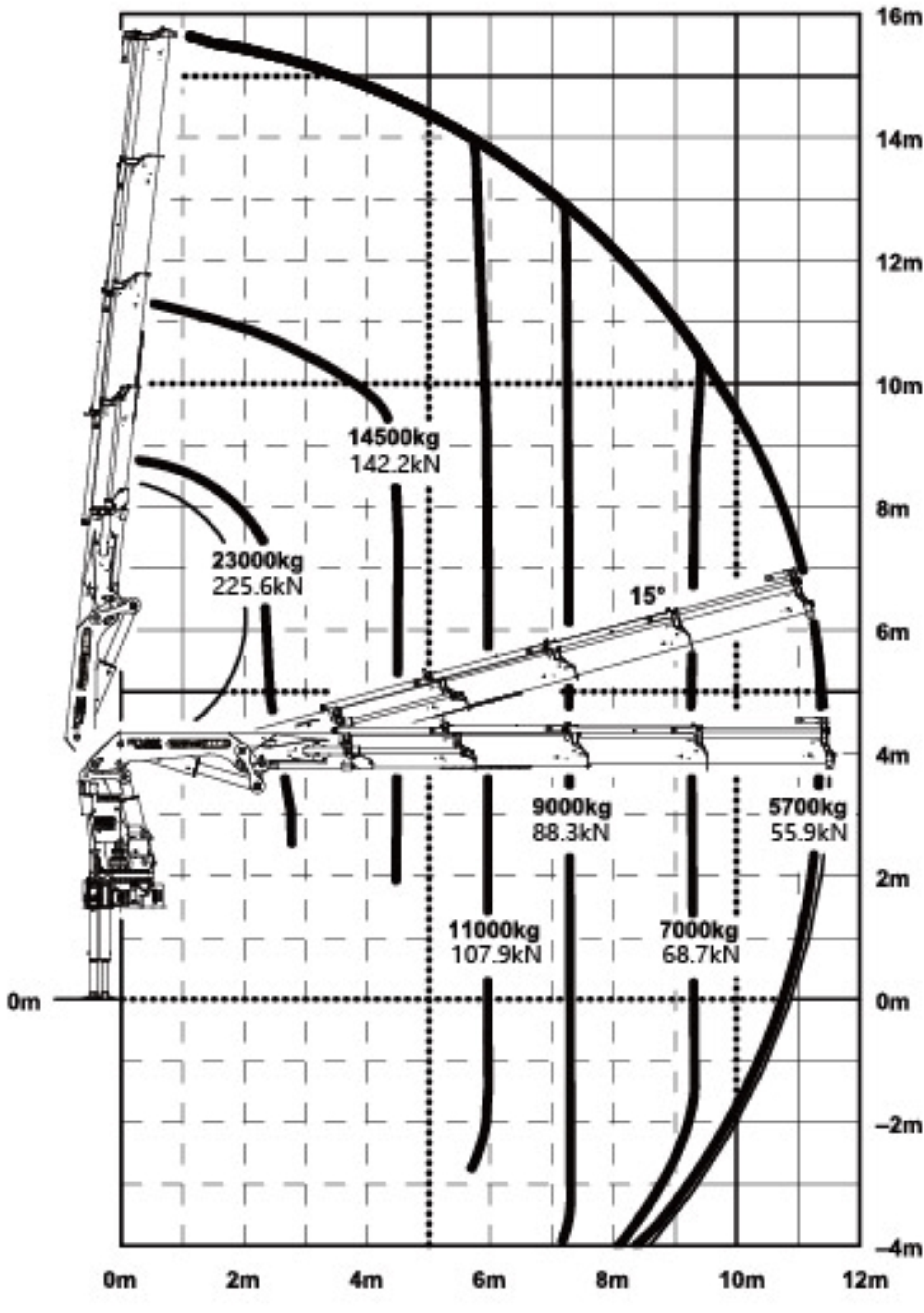
起重力矩图



SPK74002A



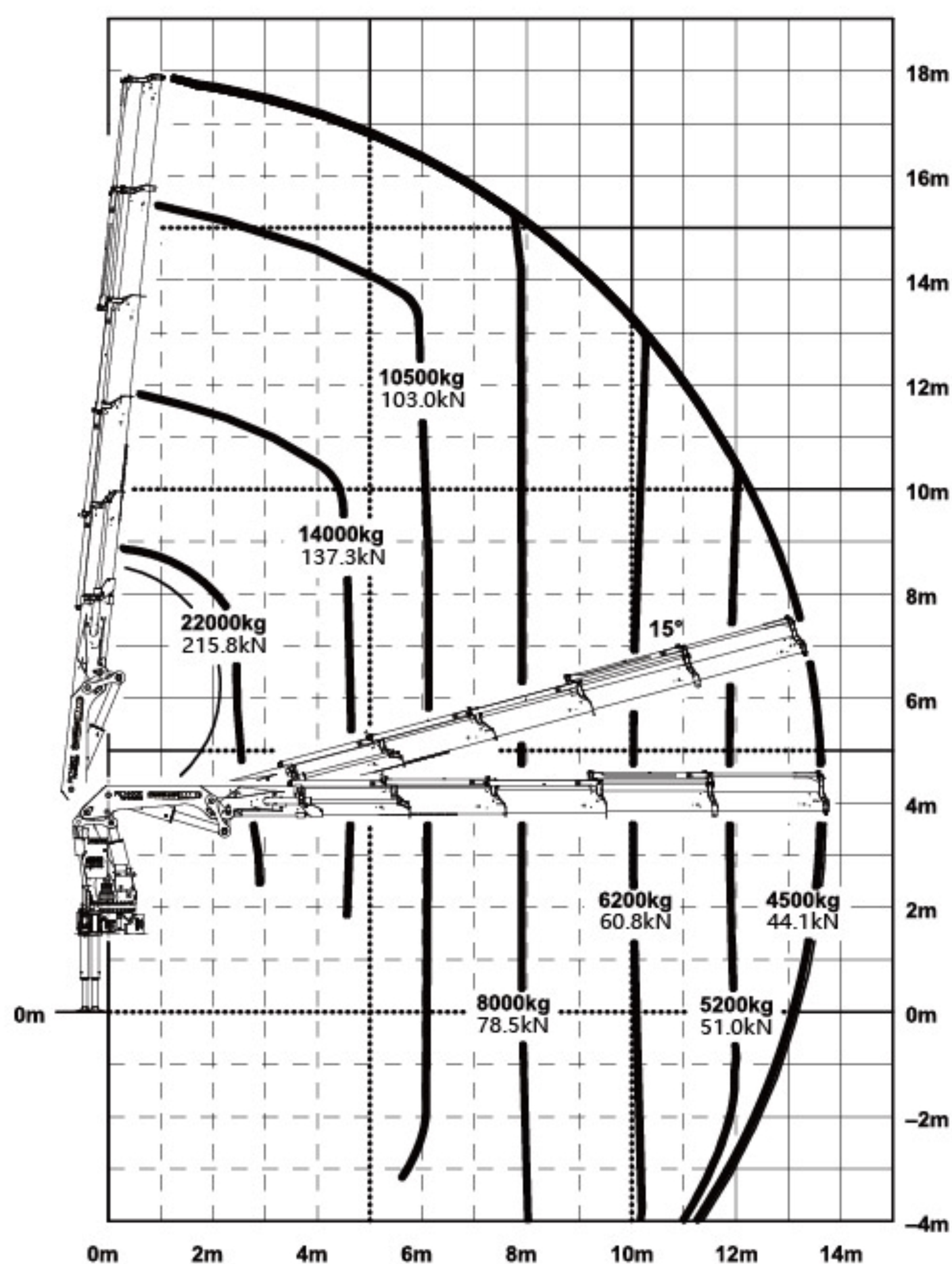
SPK74002B



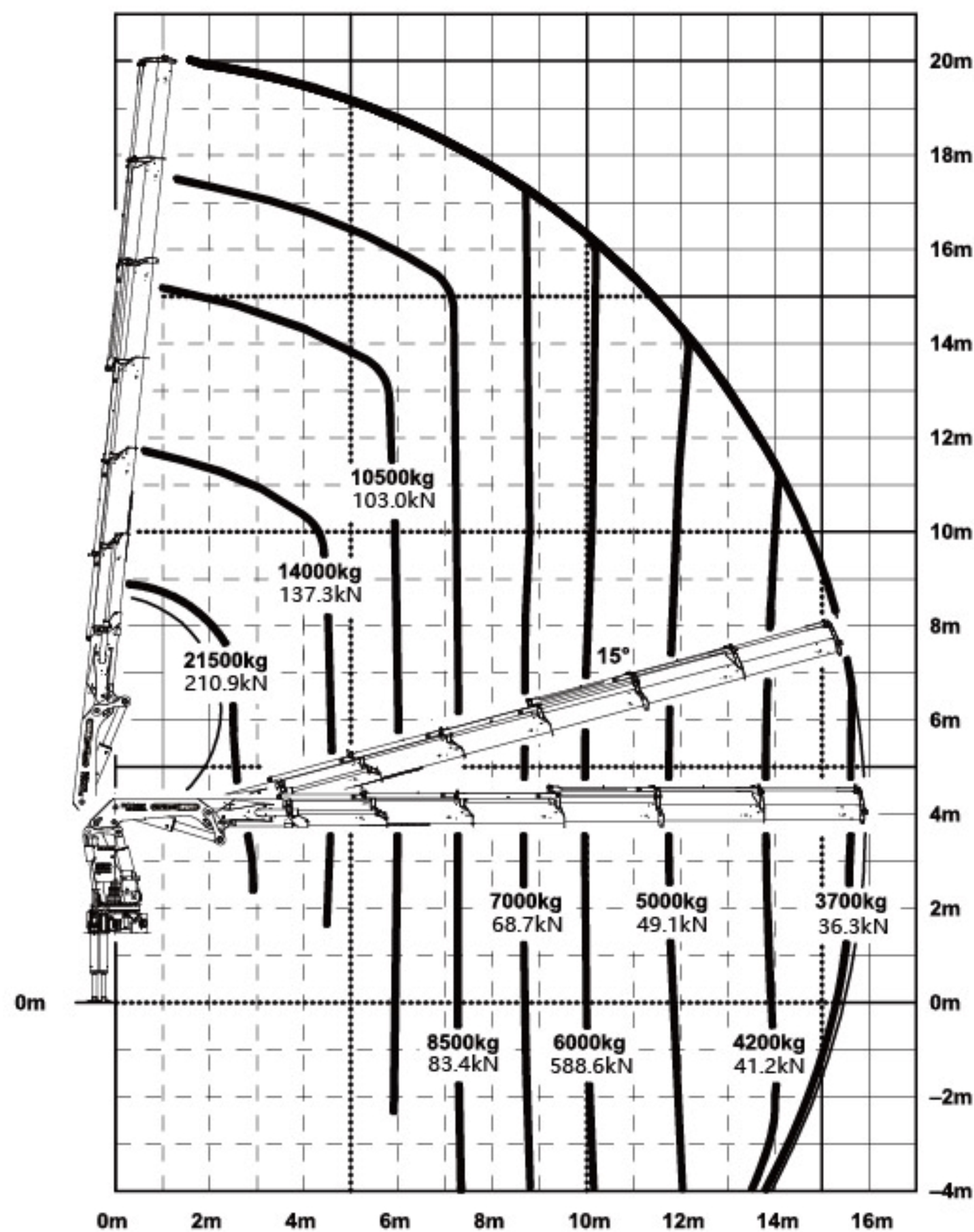
SPK74002C

NOTE
The above lifting height and boom angles are based on a straight (unladen) boom.
Allowance should be made for boom deflection under laden conditions
Lifting capacities must not exceed 85% of tipping load.

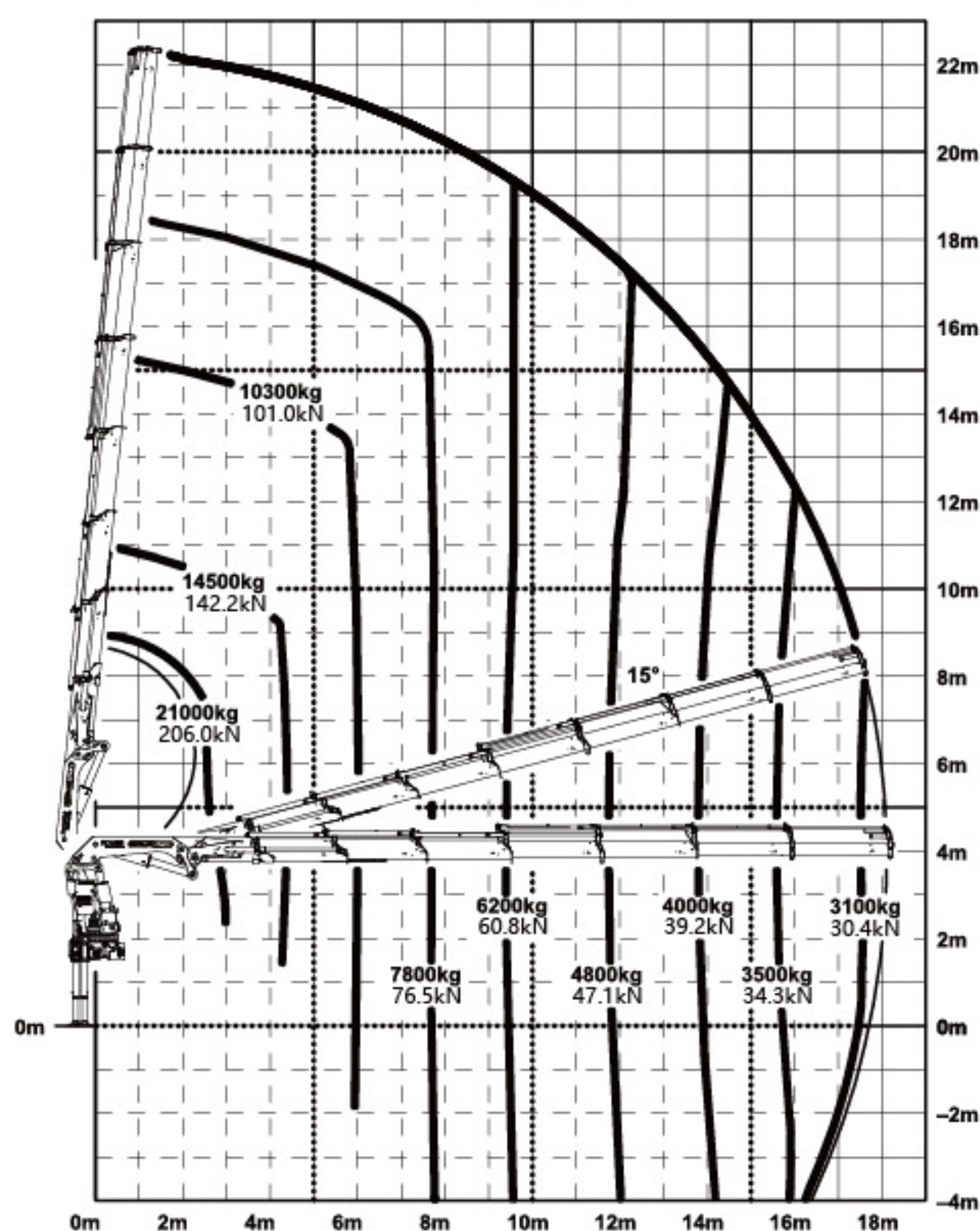
起重力矩图



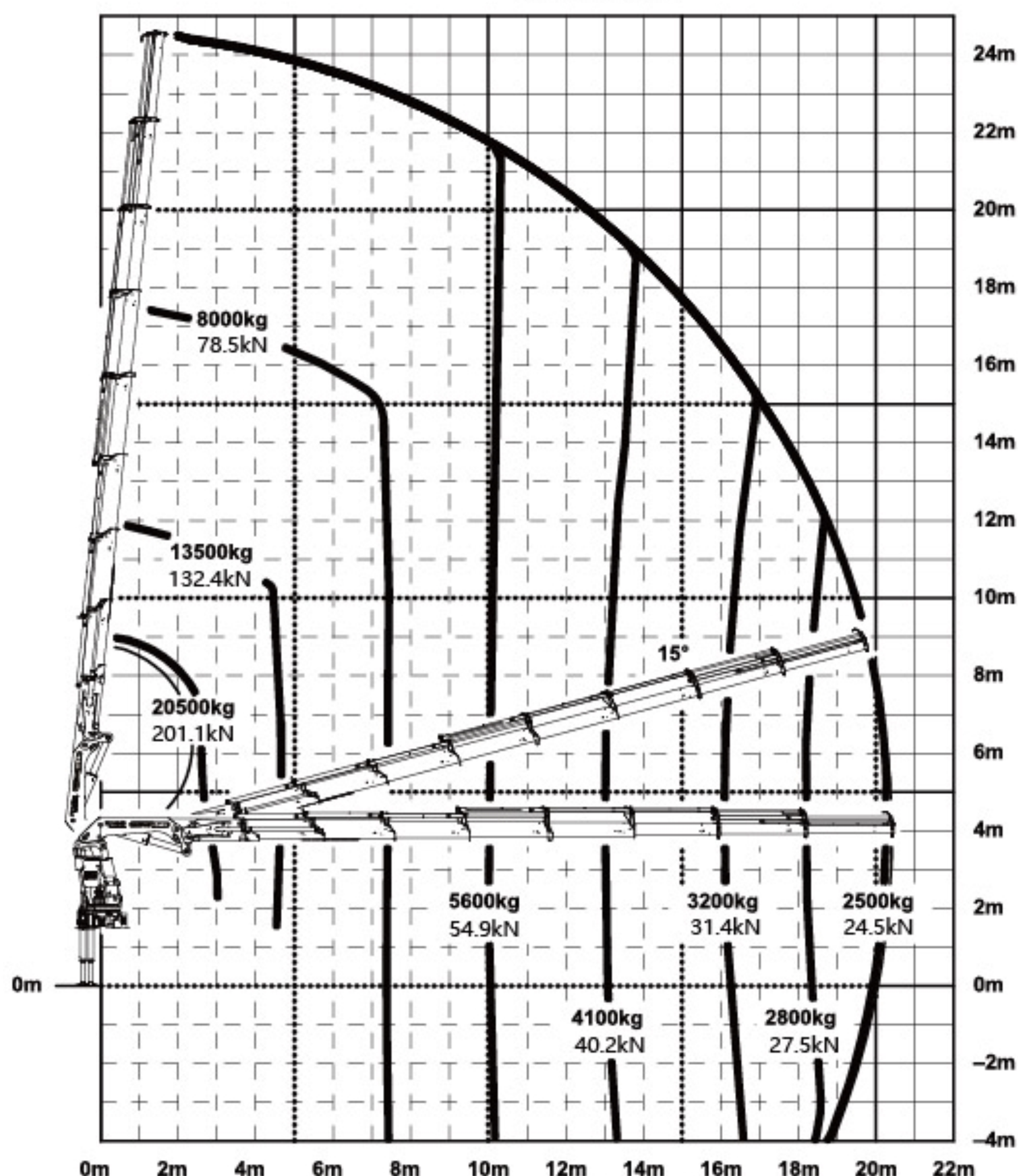
SPK74002D



SPK74002E



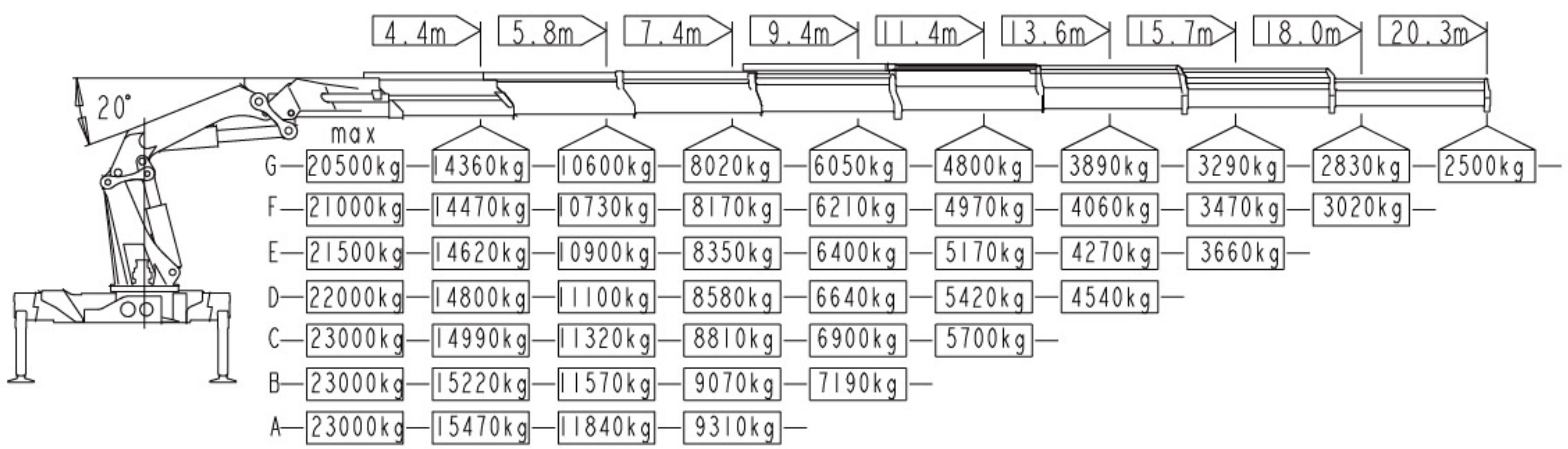
SPK74002F



SPK74002G

NOTE
The above lifting height and boom angles are based on a straight (unladen) boom.
Allowance should be made for boom deflection under laden conditions
Lifting capacities must not exceed 85% of tipping load.

起重性能参数表



产品特点



品牌优势

—三一帕尔菲格采用和母公司帕尔菲格一致的设计和质量管理标准。



标配高压油滤

—配备高压油滤，提高油品清洁度，减少吊机故障，提高使用寿命。



超低自重

—先进的加工工艺和设计理念，加上高强度钢板的使用，在保证吊机起重能力的同时使自重更轻，增加客户载货量提升燃油经济性。



联动系统（部分具备）

—主臂与外臂间、在主臂与立柱之间存在联动系统，通过保持举升油缸与铰点的距离，实现最优几何结构，在吊臂伸直时举升力仍能100%保存。



PALTRONIC 50 电控系统(部分具备)

—采用固体线路的总线控制系统，用于从吊机传感器收集信息，用户友好界面的显示器，向操作手显示吊机状态，机载诊断系统，可向服务及维修人员显示吊机问题，时时提醒操作手吊机负载状态，超载时报警停机。



进口液压系统

—使用与帕尔菲格相同的进口主阀、油缸等液压系统，品质保证



伸缩臂高速运动系统

—回油重新进入压力回路而不是流回控制阀，增加的液压使油缸运动更快，吊臂伸缩的再生液压回路。其可使吊臂伸缩速度增加30%。吊机运行更快，同时降低装货时间，提升效率。



丰富选配装置

—可根据客户需求原厂选配伸缩臂、飞臂、遥控、卷扬、辅具等，具备成熟设计方案，一机多用。