

合力 EFG M 系列 1.6-2t 蓄电池平衡重式叉车



一、产品特点

- 智能控制技术：

叉车上的显示控制面板实时控制车内所有的功能；

可选择 5 种不同的应用程序以适应各种工况；

液晶显示器上可显示工时、电瓶电量以及提升切断、时钟、故障代码以及警报；

转向轮当前位置显示。

- 侧方电池更换-节省操作时间：

整车标配多种蓄电池更换方式，可侧面取出，也可以从上方吊出。

- 安全：

湿碟式制动是叉车安全的保证，无磨损并安全密封；

弯道控制系统使叉车在转向时自动减速。

● 驾驶舱-符合人体工学，舒适设计：

所有叉车运行状态信息通过彩色显示屏一目了然；

舒适的悬浮座椅和臂托（选配）；

2 个 USB 接口可随时为电子设备充电（选配）。

● 指尖操控-降低疲劳：

只需指尖即可控制所有液压功能，将手部和胳膊的移动降至最低；

单手即可轻松控制喇叭和前后方向变化；

电子比例液压调节阀，控制更灵敏精准。

型号	单位	EFG MB216k	EFG MC316	EFG MC320
额定起重量	kg	1600	1600	2000
载荷中心距	mm	500	500	500
标准门架起升高度	mm	3000	3000	3000
全长（不带货叉）	mm	1899	2096	2096
全宽	mm	1060	1060	1120
爬坡力，满载	%	24	24	22