

技术参数

摊铺机(TIER3)

BF 300 P



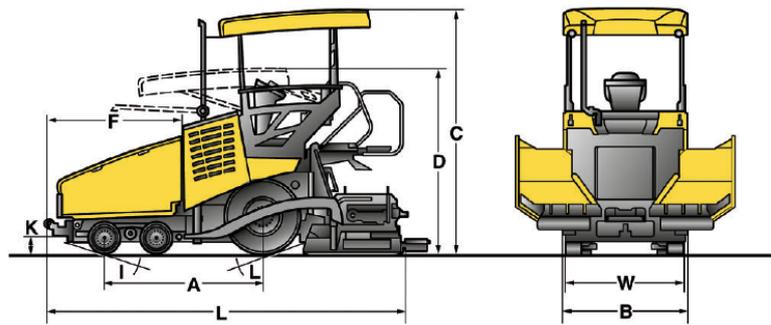
使用寿命长



施工准备时间短



经济效率高



外形尺寸 (单位: 毫米)

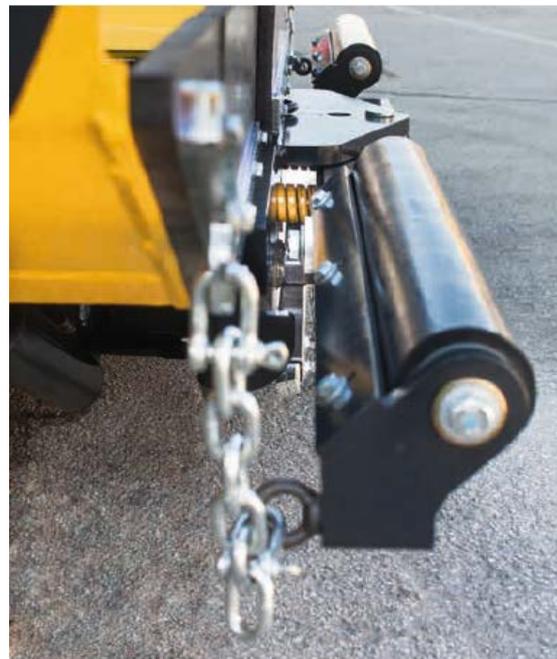
	A	B	H	H2	K	L	W
BF 300 P	2230	1740	3350	2600	170	4950	1700

运输尺寸 (立方米):

BF 300 P, S 340-2 EV	22.394
BF 300 P, S 340-2 ETV	22.394



可供选购的风雨防护功能的操作台-给用户
提供最大程度的便利



可供选购的防冲击的推辊-减震



宝马格 ECO 节能系统: 能按需分配液压能量, 最多可节约 17% 的油耗。



宝马格 MAGMALIFE 铝板电加热系统: 最多可节约 60% 熨平板加热时间。

技术参数		BOMAG BF300P,S340-2 EV	BOMAG BF300P,S340-2 ETV
重量			
工作重量 CECE	公斤	7780	8000
外形尺寸			
运输长度	毫米	4950	4950
运输宽度	毫米	1740	1740
运输高度	毫米	2600	2600
内侧转弯半径	毫米	2385	2385
外侧转弯半径	毫米	4750	4750
行走特性			
行走速度(1)	千米/小时	0-6.3	0-6.3
行走速度(2)	千米/小时	0-15	0-15
工作速度(1)	米/分钟	0-41	0-41
工作速度(2)	米/分钟	0-129	0-129
驱动			
发动机制造厂		久保田 Kubota	久保田 Kubota
型号		V3307 T	V3307 T
排放等级		国三	国三
冷却方式		水冷	水冷
气缸数量		4	4
输出功率(ISO 3046 标准)	千瓦	55.4	55.4
额定转速	转/分钟	2200	2200
轮胎			
后轮			
数量		2	2
型号		13R22.5	13R22.5
前轮			
数量		4	4
直径	毫米	470	470
宽度	毫米	280	280
料斗			
容积	立方米	4.8	4.8
宽度(侧翼打开)	毫米	3075	3075
宽度(侧翼关闭)	毫米	1740	1740
长度	毫米	1660	1660
填料高度(中间)	毫米	540	540
刮板送料器			
数量		2	2
宽度	毫米	220	220
速度	米/分钟	30	30
独立控制		标准配置	标准配置
双向操作		标准配置	标准配置
螺旋布料器			
数量		2	2
直径		280	280
转速	毫米	100	100
双向操作	l/min	标准配置	标准配置
熨平板			
型号		S 340-2 EV	S 340-2 ETV
基本宽度, 收起	毫米	1700	1700
基本宽度, 展开	毫米	3400	3400
最大摊铺宽度	毫米	4400	4400
最小摊铺宽度(减宽板)	毫米	750	750
最大摊铺厚度	毫米	250	250
底板宽度	毫米	330	330
底板厚度	毫米	12	12
熨平板加热方式		电加热	电加热
拱度调节范围	%	-3~+4.5	-3~+4.5
夯锤振动频率	赫兹	0-30	0-30
振动频率	赫兹	20-50	20-50
基本重量	公斤	1500	1720
容量			
柴油箱	升	100	100
液压油箱	升	80	80
操作控制系统			
驾驶座椅数量		1	1
侧视系统		标准配置	标准配置
LCS 系统		标准配置	标准配置

如有技术改动, 恕不另行通知。图片中机器可能配有选装件。

标准配置

- 宝马格节能系统(ECOMODE)
- 座椅及操作平台可横向调整, 专利的侧视系统(Side view)
- 可液压折叠的玻璃钢遮阳棚, 带 4 个照明灯
- 负载控制系统 (L.C.S)
- 软地面上牵引力加强系统
- 2 个后轮 (轮胎规格 13R22.5)
- 可独立控制料斗侧翼
- 可独立控制的双向刮料板
- 可独立控制的双向螺旋布料器
- 夯锤、振动器频率无级可调
- 熨平板全自动加热系统
- 铸造的电加热元件
- 宝马格中央电气系统, 可显示保养及故障代码
- 在熨平板两侧的副控制台上能远程控制送料传感器
- 机械调整拱度
- 配有机电传感器的刮料板
- 配有超声波传感器的螺旋布料器
- 熨平板和螺旋布料器的中央润滑系统

选购部件

- 全轮驱动系统
- 熨平板延长板 3.4-4.4m
- 高压清洗工具
- 液压调整螺旋布料器高度
- 配超声波传感器的刮料板
- 液压调整拱度
- 特殊喷漆
- 配超声波或机电传感器的纵坡找平系统
- 横坡找平系统
- 熨平板边板电加热系统
- 熨平板和螺旋布料器的自动中央润滑系统
- 减震的推辊



BOMAG
Hellerwald
D-56154 Boppard
P.O. Box 5162
Tel. (0)6742 - 1000
Fax (0)6742 - 3090

